**Темы для освоения за курс 5 класса.**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Как человек познает и преобразует мир. |
| 2 | Основные понятия о машинах, механизмах, деталях. |
| 3 | Основные виды механических движений |
| 4 | Понятие о технологической документации. |
| 5 | Сырье и материалы как основа производства |
| 6 | Основные свойства бумаги и области ее использования. |
| 7 | Ткань и ее свойства. Текстильные волокна. |
| 8 | Основные свойства древесины. Виды древесных материалов. |
| 9 | Основные свойства металлов и области их использования |
| 10 | Пластмассы: свойства и виды |
| 11 | Инструменты и оборудование для работы с бумагой. ТБ. Технологические операции. |
| 12 | Инструменты и оборудование для работы с тканью. ТБ. Технологические операции. |
| 13 | Инструменты и оборудование для работы с древесным материалом. ТБ. Технологические операции. |
| 14 | Создание простых изделий из древесных материалов. |
| 15 | Инструменты и оборудование для работы с металлами. ТБ. Технологические операции. |

**В качестве практической работы выполняется декоративная подставка под горячее в виде сердца. Размер подбирается самостоятельно. Материалы и инструменты: фанера 4мм, ручной лобзик, наждачная бумага.**

****

**Демоверсия итогового теста.**

**1. К порокам древесины относятся:**

А) сучки, трещины, плесень, гниль;

Б) пласти, кромки, ребра, торцы;

В) доски, бруски, горбыль.

**2**. **Чертеж *это:***

А) объемное изображе­ние предмета, выполненное от руки с указанием раз­меров и материала;

Б) изображение изделия, начер­ченное с помощью чертежных инструментов с указани­ем его размеров, наименования, масштаба и материала;

В) плоское изображение де­тали выполненное от руки с указанием ее размеров.

**3. К стругам относятся инструменты:**

А) лобзик, напильник, курковка, стамеска;

Б) стусло, упор, рейсмус;

В) нож, шерхебель, рубанок, фуганок.

**4.**.**Под технологией понимают:**

А)операцию срезания с поверхности заготовки тонких слоев древесины в виде стружки;

Б)разделение какого-нибудь материала или физического обьекта с помощью острого инструмента;

В) способы и соответствующие им средства труда, которыми, воздействуя на предмет труда, получают желаемый результат, называемый продуктом труда;

**5. К режущим инструменты относятся:**

А) молоток, угольник, ножовка, циркуль;

Б) ножовка, пила, рубанок.

В) линейка, угольник, циркуль, транспортир.

**6. Профессия рабочего, занятого ручной обработкой древесины:**

А) Столяр.

Б) Слесарь.

В) Лесоруб.

**7. Пиломатериалы имеют элементы:**

А) бруски, доски, пластины;

Б) пласти, кромки, ребра, торцы;

В) доски, бруски, горбыль.

**8. К измерительным инструментам относятся:**

А) стамеска, молоток, ножовка, рубанок;

Б) линейка, угольник, ерунок, малка, циркуль, транспортир;

В) молоток, угольник, ножовка, циркуль, шило, стамеска.

**9. Столяр трудится на рабочем месте:**

А) стол;

Б) парта;

В) верстак;

**10.Строение древесины:**

а) торцевой, радиальный, тангенциальный;

б) сучки, брусья, доски;

в) сердцевина, сердцевинные лучи, ядро, годичные кольца, камбий, лубяной слой, пробковый слой.

**11.Рабочее место слесаря:**

А) слесарный верстак;

Б) столярный верстак;

В) парта ученика.

**12. Заготовки из металла для обработки зажимают в:**

А) боковой зажим столярного верстака;

Б) слесарные тиски;

В) клещами.

**13. Слесарная операция по выравниванию металлических заготовок, называется:**

А) отделка;

Б) гибка;

В) правка.

**14. Для того чтобы правильно изготовить деталь, на поверхность заготовки наносят контуры будущего изделия в виде линий и точек с соблюдением чертежных размеров, эта слесарная операция называется:**

А) гибка;

Б) разметка;

В) правка.

**15. Патрон в сверлильном станке служит для:**

А) подьема, опускания шпиндельного узла;

Б) зажима сверла;

В) регулировки стола.

**16.Тонколистовой металл разрезают:**

А) кусачками;

Б) слесарными ножницами;

В) клещами.

**17. Гибку тонколистового металла выполняют (наносят удары по металлу):**

А) кувалдой;

Б) слесарным молотком;

В) слесарным молотком ударяют по бруску из древесины .

**18. Поверхность заготовок из листового металла имеющие царапины, следы ржавчины, острые кромки-заусенцы, требуется провести слесарную операцию:**

А) зачистку (опиливание);

Б) резание;

В) рубку.

**19. Соединение болтами и гайками называется:**

А) неразъемным:

Б) разъем­ным;

В) клеевым.

**20. Приемники электроэнергии:**

А) провод, шнур, кабель;

Б) генератор, гальванический элемент, аккумулятор, солнечная батарея;

В) лампочка, электродвигатель, электрический звонок, утюг, телевизор, компьютер...